



LEGENDA ARMATUR

- Č1- q= 4,6 m³/hod, h=3,0 m
- Č2- q= 3,0 m³/hod, h=8,0 m
- Č3- q= 12,6 m³/hod, h=6,0 m
- Č4- q= 2,5 m³/hod, h=2,0 m
- ČČ- q= 0,5 m³/hod, h=2,0 m
- TRV1- TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL DN32, kv 25
- TRV2- TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL DN25, kv 16
- DV- DVOJCESTNÝ VENTIL
- KK- KULOVÝ KOHOUT
- PV- POJISTNÝ VENTIL
- F- FILTR
- VK- VYPOUŠTĚČÍ KOHOUT
- ZK- ZPĚTNÁ KLAPKA
- M- MANOMETR
- AOV- ODVZDUŠŇOVACÍ VENTIL AUTOMATICKÝ

LEGENDA ZAŘÍZENÍ

- K - PLYNOVÝ KONDENZAČNÍ KOTEL - 100 kW
- THR - TERMOHYDRAULICKÝ ROZDĚLOVAČ - 300 kW
- Z - NEPŘÍMOTOPNÝ ZÁSOBNÍKOVÝ OHŘÍVAČ TV - 400 l, VÝMĚNÍK 65,8kW
- R/S - ROZDĚLOVAČ/SBĚRAČ
- EXP1 - EXPAZNÍ NÁDOBA 200L, 6 bar
- EXP2 - EXPAZNÍ NÁDOBA 8L, 8 bar

Investor:	LOM PRAHA s.p., Tiskářská 270/8, Praha 10 - Maléšice	Zpracovatel:	Digitronic DIGITRONIC CZ s. r. o. Šimkova 904, 500 03 Hradec Králové www.digitronic.cz, tzh@digitronic.cz
Město stavby:	areál LOM PRAHA s.p., Mladoboleslavská 1093, Praha 9 - Kbely k.ú.: Vysokýany p.č. 1725/14	Datum:	12/2018
Verdici projektů:	Ing. Jan Dinga	Suplení PD:	DSP DPS
Zadáv. projektant:	Ing. Jan Dinga	Číslo:	D.1.4 TECHNICKÁ PŘÍSTŘEDÍ STAVEB
Vypracoval:	Ing. Šerhül Tomín	Formát:	A2
Alce:		Tabulka:	1-
2. ETAPA MODERNIZACE HALY H53 - ČÁST VÝCHOD			
TECHNOLOGICKÉ SCHEMA			
Odsah:		Číslo výřezu:	D.1.4.F.03